



# IQTISODIYOT va TARAQQIYOT

Ijtimoiy, iqtisodiy, texnologik, ilmiy, ommabop jurnal



BUXORO  
MUHANDISLIK-  
TEKNOLOGIYA  
INSTITUTI



## ZAMONAVIY IQTISODIYOTDA YUQORI MUHANDISLIK TEXNOLOGIYALARINI ILMIY-AMALIY JORIY ETISH INNOVATSION TARAQQIYOT POYDEVORI

2024

MAQOLALAR TO'PLAMI

MAXSUS SON  
Iyun-iyul

INDUSTRY  
4.0



74-91 xalqaro daraja

ISSN: 2992-8982



# Yashil IQTISODIYOT va TARAQQIYOT

Ijtimoiy, iqtisodiy, siyosiy, ilmiy, ommabop jurnal

**Bosh muharrir:**

**Sharipov Kongiratbay Avezimbetovich**

**Bosh muharrir o'rinosari:**

**Karimov Norboy G'aniyevich**

**Mas'ul muharrir:**

**Abduraxmanova Gulnora Kalandarovna**

**Muharrir:**

**Qurbanov Sherzod Ismatillayevich**

**Tahrir hay'ati:**

**Salimov Oqil Umrzoqovich**, O'zbekiston fanlar akademiyasi akademigi

**Abduraxmanov Kalandar Xodjayevich**, O'zbekiston fanlar akademiyasi akademigi

**Rae Kvon Chung**, Janubiy Korea, TDIU faxriy professori, "Nobel" mukofoti laureati

**Osman Mesten**, Turkiya parlamenti a'zosi, Turkiya – O'zbekiston do'stlik jamiyatni rahbari

**Sharipov Kongiratbay Avezimbetovich**, t.f.d., prof., O'zR Oliy ta'lif, fan va innovatsiyalar vaziri

**Buzrukxonov Sarvarxon Munavvarxonovich**, i.f.d., O'zR Oliy ta'lif, fan va innovatsiyalar vaziri o'rinosari

**Axmedov Durbek Kudratillayevich**, i.f.d., prof., O'zR Oliy Majlis qonunchilik palatasi deputati

**Xudoqulov Sadirdin Karimovich**, i.f.d., prof., TDIU YoMMMB birinchi prorektori

**Abduraxanova Gulnora Kalandarovna**, i.f.d., prof., TDIU Ilmiy ishlar va innovatsiyalar bo'yicha prorektori

**Kalonov Muxiddin Baxritdinovich**, i.f.d., prof., "O'IRIAM" ilmiy tadqiqot markazi direktori – prorektor

**Yuldashev Mutallib Ibragimovich**, i.f.d., TMI professori

**Samadov Asqarjon Nishonovich**, i.f.n., TDIU professori

**Slizovskiy Dimitriy Yegorovich**, t.f.d., Rossiya xalqlar do'stligi universiteti professori

**Mustafakulov Sherzod Igamberdiyevich**, i.f.d., prof., Xalqaro "Nordik" universiteti rektori

**Aliyev Bekdavlat Aliyevich**, f.f.d., TDIU professori

**Axmedov Ikrom Akramovich**, i.f.d. TDIU professori

**Po'latov Baxtiyor Alimovich**, t.f.d., profesor

**Eshtayev Alisher Abdug'aniyevich**, i.f.d., TDIU professori

**Isakov Janabay Yakubbayevich**, i.f.d., TDIU professori

**Musyeva Shoira Azimovna**, SamDu IS instituti professori

**Axmedov Javohir Jamolovich**, i.f.f.d., "El-yurt umidi" jamg'armasi ijrochi direktori o'rinosari

**Toxirov Jaloliddin Ochil o'g'li**, t.f.f.d., TAQU katta o'qituvchisi

**Xalikov Suyun Ravshanovich**, i. f. n., TDAU dotsenti

**Kamilova Iroda Xusniddinovna**, i.f.f.d., TDIU dotsenti

**Nosirova Nargiza Jamoliddin qizi**, i.f.f.d., TDIU dotsenti

**Rustamov Ilhomiddin**, f.f.n., Farg'ona davlat universiteti dotsenti

**Fayziyev Oybek Raximovich**, i.f.f.d. (PhD), Alfraganus universiteti dotsenti

**Sevil Piriyeva Karaman**, PhD, Turkiya Anqara universiteti doktaranti

**Mirzaliyev Sanjar Maxamatjon o'g'li**, TDIU mustaqil tadqiqotchisi

**Utayev Uktam Choriyevich**, O'zR Bosh prokururaturasi boshqarma boshlig'i o'rinosari

**Ochilov Farxod**, O'zR Bosh prokururaturasi iqtisodiy jinoyatlarga qarshi kurashish departamenti bo'limi boshlig'i

**Yaxshiboyeva Laylo Abdisattorovna**, TDIU katta o'qituvchisi

**Ekspertlar kengashi:**

**Berkinov Bazarbay**, iqtisodiyot fanlari doktori, professor

**Hakimov Ziyodulla Ahmadovich**, i.f.d, TDIU dotsenti

**Tuxtabayev Jamshid Sharafetdinovich**, i.f.f.d, TDIU dotsenti

**Xamidova Faridaxon Abdulkarim qizi**, i.f.d., TMI dotsenti

**Babayeva Zuhra Yuldashevna**, TDIU mustaqil tadqiqotchisi

**Muassis:** "Ma'rifat-print-media" MChJ

**Hamkorlarimiz:** Toshkent davlat iqtisodiyot universiteti, O'zR Tabiat resurslari vazirligi,  
O'zR Bosh prokururaturasi huzuridagi IJQK departamenti.

**"ZAMONAVIY IQTISODIYOTDA YUQORI MUHANDISLIK  
TEXNOLODIYALARINI ILMIY-AMALIY JORIY ETISH  
INNOVATSION TARAQQIYOT POYDEVORI"**

***MAVZUSIDAGI ILMIY MAQOLALAR TO'PLAMI***





# MAXSUS KIYIMLAR TIKISHDA FOYDALANILADIGAN GAZLAMALAR TAHLILI

ORCID 0009-0005-6567-8140

**Sayidova MaftunaHamroqul qizi**

Buxoro muhandislik-tekhnologiya instituti doktoranti

**Annotatsiya:** Maqlada maxsus kiyimlarni tikishda qo'llaniladigan gazlamalarning tola tarkiblari va ular haqida to'liq ma'lumot beruvchi maxsus kiyimlarni ishlab chiqarish uchun mo'ljallangan. Maxsus kiyimlarni ulardan foydalanishga qarab ishchining bajaradigan faoliyati va ish jarayonlari haqida ma'lumotlar keltirilgan.

**Kalit so'zlar:** sarja, paxta tolali brezent, fas, tisi, sattori, greta, kondura, panama stretch, poliester.

**Abstract:** The article is intended for the production of special clothes, which provides complete information about the fiber content of gauzes used in sewing special clothes. Information about the activities and work processes of the worker, depending on the use of special clothes, is presented.

**Key words:** sarja, cotton tarpaulin, fas, tisi, sattori, greta, condora, panama stretch, polyester.

**Аннотация:** Статья предназначена для производства специальной одежды, в которой дана полная информация о содержании волокон марлей, используемых при пошиве специальной одежды. Представлены сведения о деятельности и трудовых процессах работника в зависимости от использования специальной одежды.

**Ключевые слова:** саржа, хлопковый брезент, фас, тиси, саттори, грета, кондора, панама-стретч, полиэстер.

## KIRISH

So'nggi yillarda respublikamiz sanoatning barcha jabhalari oldinga siljib bormoqda. Har bir korxona yoki tashkilot, xoh yengil, xoh og'ir sanoat bo'lsin, o'ziga xos kiyim-kechak va unga qo'yiladigan talablarga ega. Maxsus kiyim-kechak ishlab chiqarish uchun mehnat sharoitlari va texnologik jarayonni hisobga olgan holda, barcha sharoitlar gazlama havo o'tkazuvchanligi, mustahkamlik va boshqa ko'plab jihatlarini inobatga olgan tarzda tanlanadi. Maxsus ish kiyimlari og'ir ekologik sharoitlardan ishonchli himoya qilish uchun mo'ljallangan maxsus matolardan tayyorlanadi. Maxsus kiyim barcha sohalarda zarur: oziq-ovqat sanoati, metallurgiya, nefni qayta ishlash sanoati, qurilish, tibbiyot va boshqalar. Bundan tashqari, mehmonxonalar, savdo markazlari va boshqa jamoat joylarida xizmat ko'rsatuvchi xodimlar maxsus kiyim kiyishlari shart.

## TADQIQOT METODOLOGIYASI

Ilmiy tadqiqot davomida analiz va sintez, analitik tahlil, qiyosiy tahlil usullaridan samarali foydalanilgan. Tadqiqotimizda qiyosiy tahlil, analitik tahlil yo'nalishlari orqali muammoni chuqurroq o'rganishga harakat qilingan. Muammoni yechimiga olib boruvchi strategik yo'nalishlar belgilangan. Tadqiqotning obyekti sifatida xizmat ko'rsatish sohasi tanlab olingan.

## TAHLIL VA NATIJALAR

Maxsus ish kiyimlari uchun matolarning vazifalari nimadan iborat va u qanday vazifalarni bajaradi? Avvalo maxsus kiyim qulay va xavfsiz ish sharoitlarini ta'minlashi kerak, himoya funktsiyalari turli sohalarda ishlash misoli yordamida farqlanadi. Har qanday ish kiyimi ikkita talabga javob berishi kerak: qulaylik va yuqori darajadagi himoya vazifasini bajarishi kerak.

Har bir inson kun davomida o'rtacha 6-8 soat va undan ortiq ish vaqt oralig'iда mehnat faoliyatida maxsus kiyim kiyadi. Shuning uchun ish kiyimlarini uzoq vaqt kiyish mumkin va inson tanasi bilan doimiy aloqada bo'ladi, kiyim tikishda ishlataladigan matolar inson tanasiga juda mos kelishi juda muhim omillardandir.

Chunki har bir ishchi ish jarayoniga mansub va qulay kiyimda ishlashni xohlaydi, bu foydali ish koeffitsentiga ham ta'sir etadi. Maxsus kiyimlar uchun gazlama tanlashda, asosan, himoya vositalari va yuqoridagi



xususiyatlar hisobga olinishi, balki tikuvcchilik ishlab chiqarishda matolarni tikish imkoniyati ham, uni ishlatish uning kiyish muddati va qulayligi va gigienik xususiyatlari nazarda tutiladi. Maxsus kiyimlarni tikish uchun ishlatiladigan matolar kiyimda ham qo'llaniladi, u himoya darajasi bilan uzviy bog'liq deb hisoblanadi va bir qator guruhlarga bo'linadi:

- metallurglar uchun maxsus kiyim matolari (1-guruhi);
- neft konlari ishchilar uchun maxsus kiyim matolari (2-guruhi);
- payvandchilar uchun maxsus kiyim matolari (3-guruhi);
- umumiy ishlab chiqarish sohalarida ishchilar uchun maxsus kiyim matolari (4-guruhi) kabi turlarga bo'linadi [1].

Ish kiyimlari uchun gazlamalarning vazifalari, ularning kategoriyalari va asosiy xususiyatlari tikish uchun ishlatiladigan material quyidagi funktional talablarga javob berishi kerak:

1. Dermatologik standartlarga muvofiqligi;
2. Tayyor mahsulotlarni kiyganda qulaylik;
3. Turli xil tashqi omillarning zararli ta'siridan himoya qilish;
4. Foydalanuvchilarning o'z vazifalarini muvaffaqiyatli bajarish qobiliyati;
5. Estetik ko'rinish.

Turli faoliyat turlarida ishchilar uchun ish kiyimlari uchun eng yaxshi materialni to'g'ri tanlash uchun to'qimachilikning asosiy toifalarining xususiyatlarini bilish zarur.

Zamonaviy to'qimachilik sanoatida an'anaviy texnologiyalar bilan bir qatorda innovatsion usullar va materiallar qo'llaniladi. To'qimachilik turli mezonlarga ko'ra tasniflanishi mumkin:

- *xom ashyo* – zig'ir, paxta, jun, ipak, bambuk, sintetik tolalar, sun'iy tolalar;
- *to'quv* – sarja, polotno, rogozhka, reps, satin;
- *maxsus xususiyatlar* – yong'inga chidamlilik, namlikka chidamlilik, kimyoviy qarshilik.

Muayyan turdag'i maxsus ish kiyimlari qaysi matodan tayyorlanishi soha vakili qanday vazifani bajarishi, ish joyi muhitini va haroratini inobatga olgan holda gazlama tanlanadi. Masalan, tibbiyot xodimlari kimyoviy vositlarga chidamli va tezda kir tashlashi, ofitsiantlar va sotuvchilarning kostyumi turli xil kirlanish, yog'va rangni singdirmaydigan takroriy yuvishga bardosh berishi kerak.

Oziq-ovqat sanoati xodimlari uchun kiyim-kechakning yog' va namlikni yo'qotish xususiyatiga ega bo'lishi muhim ahamiyatga ega, ma'muriy xodimlar uchun kiyim-kechak ish kuni davomida tashqi ko'rinishga ega bo'lishi kerak bunda to'qimachilikning estetik fazilatlari birinchi o'ringa chiqadi.

Maxsus kiyimda qo'llaniladigan matolar barcha talablarga javob berishi kerak, mexanik ta'sirlarga chidamli, suyuqlikni singdiruvchi, havo o'tazuvchanlik yoki havo o'tkazmasligi, issiqlikni saqlab turishi kerak bu albatta kasbiy ehtiyojdan va soha vakilining bajaradigan ishiga bog'liq. Masalan, o't ochiruvchilar maxsus kiyimlarni olsak ularning ish jarayonida olovga chidamli gazlamalardan foydalilanidi ammo gazlamaning egilishi, siqilish deformatsiyalari ta'sirida uning ishjarayonida noqulaylik tug'dirgani bilan insoni issiq haroratdan, kuyishdan asraydi. Maxsus kiyim-kechak matolari jahon standarti talablar, sifat ko'rsatkichlari, to'g'ridan-to'g'ri normativ-huquqiy hujjalarga ega bo'lgan materiallar, xom ashyo turlari bo'lishi kerak.

Maxsus ish kiyimlarini tikish uchun mato bardoshli va yemirilishga chidamli, ko'plab yuvishlarga va umurboqiyligi yuqori bo'lishi kerak. Chunki ish kiyimlari o'zining estetik ko'rinishini ham yo'qotmasligi takroriy yuvishga bardosh berishi kerak va tibbiy kiyimlar bir nechta sanitariya protseduralaridan o'tadi, shu jumladan turli mikroorganizmlardan tozalash maqsadida sterilizatsiyasi jarayonlaridan o'tishi mumkin. Sifatli gazlamalardan tayyorlangan maxsus ish kostyumlari yuqorida aytilgan jarayonlariga qaramay o'z shaklini yaxshi ushlab turashi, kichraymayligi, quyosh nuriga chidamli bo'lishi, ishqalanish va kirlanishga chidamlilik xususiyatlari juda muhim omil hisoblanadi. Shunga asoslanib, ochiq havoda ishlovchi soha vakilining vazifalaridan kelib chiqib, ish sharoitlariga qarab gazlamalar tanlanadi [2].

Maxsus ish kiyimlari uchun matoga qo'yildigan talablar: ishchining ergonomik harakatini cheklamasligi, gigroskopiklik, metal uchqunlari, ifloslanish, mexanik shikastlanishdan himoya qilishi, sanitariya-gigiyena talablar va mehnat sharoitlariga javob berishi kerak [3].

Maxsus kiyim matosi yuqorida aytigandek, jahon standarti talablariga, sifat ko'rsatkichlariga javob berishi, materialning normativ-huquqiy hujjalarga bevosita egalik qilashi, xom ashyo turlari bo'lishi kerak. Tikish uchun tabiiy, aralash va suniyy totalardan to'qilgan matolardan tikiladi, yuqorida tavsiflanganidek, har bir soha vakilining ish jarayonidan kelib chiqan holda gazlama qalinligi va havo o'tkazuvchanlik, fizik-kimyoviy xususiyatlarini hisobga olgan holda muhitiga qarab tanlanadi.

To'qimachilik tolalari tabiiy va kimyoviy guruhlarga bo'linadi. Har xil turdag'i xom ashylardan tayyorlangan matolarning afzalliklari va kamchiliklari mavjud.



Masalan, hayvon (jun, ipak) va o'simlik (paxta, zig'ir) kelib chiqishi tabiiy tolalardir, ular tabiiy xom ashyodan olinganligi uchun hech qanday allergik reaksiyalar paydo bo'lmaydi va elektrlashmaydi va havo o'tqazuvchanlik juda yuqori bo'ladi. Muhim kamchiliklar ularni qo'llash doirasini toraytiradi:

- paxta yuvulganda juda qisqaradi, g'ijimlanadi, kirlanish darajasi yuqori va deformatsiyalanadi;
- zig'ir matosi juda g'ijimlanadi va hosil bo'lgan burmalarni tekislash juda qiyin;
- jun har mavsumda qo'llab bo'lmaydi, deformatsiyalanadi va eskiradi;
- ipak yuvulganda qisqaradi, eng kichik ta'sirdan g'ijimlanish va kirlanishga moyil dog'lar paydo bo'ladi.

Shuning uchun ham gazlamalarga sun'iy va sintetik tolalarni (viskoz, poliester, akril, bambuk) kiritish orqali yuqoridagi salbiy xususiyatlarni kamaytirish mumkin [4].

## TAHLIL VA NATIJALAR MUHOKAMASI

Tabiiy matolar, tabiiy tolalar organik moddalardan iborat bo'lib, ularning asosiy afzalligi – "nafas olish" va terni singdirish qobiliyati juda yuqori, ular tikishda va paxta matolarini ishlab chiqarishning har bir guruhida qo'llaniladi: ko'yak, shim, bluzkalar va boshqalar uchun kiyim tikishda keng qo'llaniladi. Yuqori zichlikdagi to'quvli paxta matosi (260 g/m<sup>2</sup>) jismoniy faoliytni oshirish bilan bog'liq ishlar uchun ishlatiladi. Kamchilik shundaki, ulardan tayyorlangan maxsus kiyim juda bardoshli emas, g'ijimlanish va qisqarish (torayish)holatlari bo'ladi.

Sarja - mexanik shikastlanishdan himoya qiladi, chirishga chidamli va shaklini mukammal saqlaydi.

Paxta tolali brezent - metallurglar uchun payvandlash kostyumlari va kiyim-kechak tayyorlash uchun ishlatiladi. Tuval olovga chidamli vosita va kislotaga chidamli emdirish bilan ishlov beriladi, bu uni nafaqat yuqori haroratga, balki kimyoviy reagentlarga ham chidamli qiladi.

Fas – mato denimga o'xshaydi, lekin ancha zichroq va bardoshlidir. Mato antistatik xususiyatlarga ega va changning eng yuqori darajasiga mos keladi. Ushbu matodan tikilgan kiyimlar tog'-kon sanoati, yog'ochni qayta ishlash va sement zavodlari uchun ajoyib imkoniyatdir. [5].

Aralash tolali matolar – tabiiy tolalar va suniyy tolalar qo'shilmasidan iborat bo'ladi, bunda to'qilgan to'qima juda sifatli estetik jihatdan ko'riniqli va gazlama chidamlilik darajasi bir qancha yuqori bo'ladi. Ularning yuqori sifatlari (kuch, estetika va boshqalar), shuningdek, arzon narxlari tufayli ular ish kostyumlarini ishlab chiqarish uchun boshqa materiallarga qaraganda tez-tez ishlatiladi. Ko'pincha, ish kiyimlari uchun aralash mato 30-35% paxta va 65-70% poliesterdan iborat. Bu nisbat yaxshi, chunki u paxtaning tabiiyligini his qilish imkonini beradi va barcha turdag'i jarayonlar bilan ishlov berish uchun idealdir[6].

TiSi – tarkibi 35% paxta va 65% poliester mavjud, zichligi (120 g/m<sup>2</sup>).

Sattori - paxta 65% va poliester 35%,(200 g/m<sup>2</sup>). Uy-joy kommunal xo'jaligi, qurilish va yo'l ishchilar uchun kiyim-kechak matolardan tayyorlanadi.

Greta – tarkibi paxta 53% va poliester 47%, (220 g/m<sup>2</sup>). Matoning ichki qismi tabiiy tolalardan, tashqi qoplamasi sintetik tolalardan qilingan.

Diorit – tarkibi paxta 55% va poliester 45%, (240 g/m<sup>2</sup>). Yomg'irda mato namlanmaydi.

Kordura – tarkibi poliamid 90%, paxta 10%, (270 g/m<sup>2</sup>). Materiallar suv o'tkazmaydigan xususiyatlarga ega va kimyoviy moddalarga juda chidamli. Matodan asosan ryukzaklar, poyabzallar, sport anjomlari va kiyim-kechak buyumlari tikishda foydalaniladi.

Panama Stretch – tarkibi paxta 60%, poliester 40%, (270 g/m<sup>2</sup>). Bardoshli "nafas oladigan", shaklini yaxshi ushlab turadi va cho'zilmaydi. Mato tanadan namlikni tezda olib tashlaydi, shuning uchun u ko'pincha sport kiyimlari tikish uchun ishlatiladi[7].

Suniy matolar. Sellyulozadan va tabiiy tolalarni qayta ishlash chiqindilaridan – viskoza, modal, asetat ipaklaridan tayyorlanadi. Ular havo va namlikning yaxshi o'tishiga imkon beradi, teginish uchun yoqimli, burishmaydi va ishqalanishga bardoshli. Kamchilik – bu sirtda granulalar hosil bo'lishi. Uglevodorodlarni kimyoviy qayta ishlash natijasida olingan sintetik tolalar yuqori ishqalanishga bardoshliligi, mustahkamligi, kam qisqarishi va burishishi bilan ajralib turadi[8].

Sintetik matolar. Ular viskoza, asetat, triasetat tolalaridan olinadi va ularning turli kombinatsiyalari ham bo'lishi mumkin. Ushbu material diagonal, twill va tekis ipli to'quvlarga ega bo'lishi mumkin. U elektrlashtirilgan va ishqalanishga beqaror bo'lish qobiliyati bilan ajralib turadi.

Ish kiyimlari uchun ushbu toifadagi to'qimachilikdan faqat bittasi ishlatilishi mumkin bo'lgan kasblar mavjud. Masalan, yuqori haroratlar, payvandlash yoki isitiladigan yuzalar bilan shug'ullanadigan mutaxassislar uchun paxta matolarini ish kiyimlari yoki paxta va zig'ir kombinatsiyasi uchun ishlatish tavsiya etiladi. Sababi bu ishchi xodimlar yuqoridagi sharoitlarda sun'iy va aralash materiallar yonib ketishi yoki erishi mumkin, bu xavfsizlik qoidalari bilan ruxsat etilmaydi[9].



## 1-Jadval.

No	Matoning nomi	Mato tarkibi	Mato zichligi, g/sq. m
1	Temp	paxta - 49% poliester - 51%	220
2	Sizu	paxta - 23% poliester - 77%	139
3	Calico	paxta - 100%	142
4	Twill 38 YUD	paxta - 100%	260
5	Oksford	poliester - 100%	125
6	Sharq	poliester - 100%	180
7	Gabardin	poliester - 100%	180
8	TiSi	paxta - 23% poliester - 77%	120
9	Duspa 240T	poliester - 100%	100
10	Bog'langan	poliester - 100%	160
11	Shamol o'tkazmaydigan (to'lqinli)	poliester - 100%	80
12	Magpie	Viskoza - 35% poliester -65%	160-170
13	Astar 190T	poliester - 100%	60-65
14	Indura	paxta - 100%	305
15	Astakon	poliester - 100%	110
16	Foremen	poliester - 67% paxta - 33%	260
17	Poliamid	poliester - 100%	300
18	Fas	paxta - 100%	360
19	Klopman	poliester - 65% paxta - 35%	245
20	Relyef mato Pique	paxta - 100%	180

## XULOSA VA TAKLIFLAR

Yuqorida ko'rsatilgan gazlamalar har birinin tarkibi va fizik-kimyoviy xususiyatiga qarab qo'llanilib kelmoqda. Yengil sanoat iqtisodiy o'sishning eng muhim vazifasi bo'lib, ishlab chiqarishni modernizatsiyalash va ilg'or texnologiyalarni (jumladan, yangi materiallar, nanotexnologiyalari va nanomateriallar texnologiyalarini) joriy etish orqali uning moddiy-texnik bazasining raqobatdoshlik darajasini oshirishdan iborat, shuning uchun biz zamonga qarab rivojlanish strategiyasidan borsak bozor iqtisodiyoti undagi xizmat ko'rsatish sohasi yanada sifatli bo'ladi. Bunda biz taklif qilayotgan maxsus kiyimlar ishlab chiqarishda mahalliy gazlamalar turini ko'paytirish va sifatini talab darajada oshirish ichki bozorlarimiz arzonlashuviga va aholiga yanada qulaylik olib keladi. Chunki barcha xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarish soha vakillari foydalangan kiyim-kechak mahalliy korxonalarida ham xom-ashyo ham mahsulot yetishtirsa ko'plab ish o'rinnari yaratilgan bo'lardi. Bu maqsad qilingan barcha izlanishlar va tadqiqotlar barcha soha vakillariga uchun yangilik bo'ladi, texnologiya asrida yangi turdag'i yuqori raqobatbordosh kiyimlarni yaratish, ularning ishonchliligini ta'minlgan holda, ratsional konstruksiyanı yaratish, optimal texnologik parametrlarini ishlab chiqish, maxsus kiyim turlarini ko'paytirish va sifat ko'rsatichilarini takomillashtirish dolzarb ilmiy-amaliy masalalardan biri hisoblanadi.

### Foydalaniłgan adabiyotlar ro'yxati

1. Tilaboldiyeva M.A., Maqsudov N.B. Maxsus ish kiyimlari uchun gazlamalar tahlili.
2. O'zbekiston Respublikasining 2016-yil 22-sentabrdagi O'RQ-410-sonli "Mehnatni muhofaza qilish to'g'risida"gi qonuni. lex.uz
3. <https://swg.style/blog-ru>
4. <https://swg.style/blog-ru>
5. <https://y-ivanycha.ru>
6. Ubaydova, V., Azimova, M., & Khudoyberdieva, S. (2024, January). Creation of a mathematical model of computer-aided design of patterns and ornaments for gold embroidery. In AIP Conference Proceedings (Vol. 2969, No. 1). AIP Publishing.
7. Убайдова, В. Э. (2022). Государственная программа развития легкой промышленности в Узбекистане. Научное издание, 33.



8. “Fan va texnologiyalar taraqqiyoti” ilmiy – texnikaviy jurnal.Sayidova M.H., Po ‘latova S.U. Maxsus kiyimlarning kelajak loyihasi.
9. The fourth industrial revalution and innovative technoligies dedicated to the 100th anniversary of the Natoinal Leader Heydar Aliyev Сайдова Мафтуна Хамрокул кизи.Пулатова Сабоҳат Усмановна
10. К ВОПРОСУ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭЛЕМЕНТОВ СОЛНЕЧНЫХ БАТАРЕЙ В ОДЕЖДЕ 2, 136-138.



# MUNDARIJA

Muhandislar – taraqqiyot tayanchi .....	4
<b>Sadoqat Siddiqova</b>	
Исследование влияние азотсодержащей добавки на процесс окисления битумов .....	9
<b>Юлдашев Норбек Худайназарович</b>	
Ziyorat turizmining iqtisodiy, ekologik va ijtimoiy ta'siriga oid muammolar yechimida terminologiyaning ahamiyati.....	14
<b>Malohat Jo'rayeva, Shavkat Bafoyev</b>	
Ekspluatatsiya davrida kompressor moylarining ishlashi va fizik-kimyoviy xususiyatlari o'zgarishining o'ziga xosligi .....	19
<b>Xo'jaqulov Aziz Fayzullayevich</b>	
Tabiiy gazning oltingugurtli qo'shimchalarining fizik-kimyoviy xossalarni tadqiq qilish .....	24
<b>Muxtor Jamolovich Maxmudov, Ramazonov Bahrom G'afurovich</b>	
Автоматическое формообразование пневматических опалубок бикубическими сплайнами.....	30
<b>Ядгаров Ўкташ Турсунович, Ахмедов Юнус, Асадов Шухрат Кудратович</b>	
Optimizing the efficient transport of mass from alternative energy sources and the process of heat and mass exchange during the processing of spices .....	37
<b>Khayrullo Djurayev Fayzievich, Mizomov Mukhammad Saydulla ugli</b>	
The role of digitalization in regional development and the utilization of their potential for sustainable development .....	44
<b>Jafarova Khilola Khalimovna</b>	
Разработка новых структур и способов выработки комбинированного трикотажа с повышенной формоустойчивостью на базе интерлокного переплетения .....	48
<b>Гуляева Г.Х., Мукимов М.М., Каримова Н.Х.</b>	
Кислотная активация навбахорской бентонитовой глины .....	53
<b>Хужакулов Азиз Файзуллаевич, Хотамов Кобил Ширинбой угли</b>	
Mustaqil ta'limiň tashkil etishda raqamli texnologiyalardan foydalanish metodikasini takomillashtirish.....	58
<b>Murodova Zarina Rashidovna</b>	
Kislородли birikmalar asosida olingan antidetonatsion kompozitsiyalarning ai-80 avtomobil benzinini detonatsion barqarorligiga ta'sirini tadqiq qilish .....	66
<b>Saloydinov Aziz Avazovich</b>	
Buxoro viloyatining investitsion jozibadorligini oshirish yo'llari.....	70
<b>Akramova Obida Qosimovna</b>	
Исследование механико-технологических параметров глубокого рыхления почвы подпахотного горизонта.....	77
<b>Н.С.Бибутов, Ф.Ю.Хабибов, Ш.М.Муродов</b>	
Разработка экспериментальной установки энергосберегающего измельчителя фруктов и овощей для производства сок с мякотью.....	85
<b>Ф.Ю. Хабибов, Х.Х. Ниязов</b>	
Tуризм: типология и классификация.....	95
<b>Малоҳат Мухаммадовна Жураева, Марупова Гульноз Умарджоновна</b>	
"Yashil energetika"ni rivojlantirishni rag'batlantirishning me'yoriy ko'rsatkichlarini ishlab chiqish.....	99
<b>Sadullayev Nasullo Ne'matovich, G'afurov Mirzoxid Orifovich, Ne'matova Zuxra Nasullo qizi</b>	
Umumiyligi ovqatlanish korxonalarida xizmat ko'rsatish sifatini oshirishda diversifikatsiyalangan milliy hunarmandchilik mahsulotlaridan foydalanishning ahamiyati.....	108
<b>Ruziyeva Gulinoz Fatilloyevna, Raximova Dilorom Sulaymonovna</b>	
Polimerlar ishlab chiqarishda hamda ularni qayta ishlashda hosil bo'ladigan chiqindilardan samarali foydalanish jihatlari .....	114
<b>Raxmatov Sherzod Shuxratovich, Sadirova Saodat Nasreddinovna, Niyozova Rano Najmiddinovna, Axmedov Hafiz Ibroimovich</b>	
Kichik quvvatlari, energiya samarador shamlar turbinalari ko'rsatkichlarining tahlili.....	118
<b>I.I. Xafizov, F.F. Muzaffarov, M.Sh. O'ktamov</b>	



Анализ ингредиентов пищевых продуктов с помощью нейронной сети ..... <b>Мухамадиева Зарина Баходировна</b>	127
Dizel moylarini reologik xossalarini tatqiq qilish ..... <b>Xo'jaqulov Aziz Fayzullayevich, Toshov Mavzuddin Sa'dullo o'g'li</b>	132
Анализ состав и свойства нефтяных остатков и битумов ..... <b>Юлдашев Норбек Худайназарович, Махмудов Мухтор Жамолович, Комолов Руслан Илхомбекович</b>	136
Kambag'allikdagi tarkibiy o'zgarishlarning aholi turmush forovonligi darajasiga ta'sirining ahamiyati ..... <b>Xayitov Sherbek Naimovich</b>	141
Maxsus kiyimlar tikishda foydalilaniladigan gazlamalar tahlili ..... <b>Sayidova MaftunaHamroqul qizi</b>	148
Production of tomato paste ..... <b>Ergasheva Muhabbat Komil kizi</b>	153
Problems of development of research and innovative activities in higher educational institutions ..... <b>Rakhimova Dilnoza Davronovna, Alimova Ruxsora Xamzayevna</b>	156

# Yashil

IQTISODIYOT  
va  
TARAQQIYOT

Ijtimoiy, iqtisodiy, siyosiy, ilmiy, ommabop jurnal

**Ingliz tili muharriri:** Feruz Hakimov

**Musahhih:** Xondamir Ismoilov

**Sahifalovchi va dizayner:** Iskandar Islomov

## 2024. Maxsus son

© Materiallar ko'chirib bosilganda ““Yashil” iqtisodiyot va taraqqiyot” jurnali manba sifatida ko'rsatilishi shart. Jurnalda bosilgan material va reklamalardagi dalillarning aniqligiga mualliflar ma'sul. Tahririyat fikri har vaqt ham mualliflar fikriga mos kelamasligi mumkin. Tahririyatga yuborilgan materiallar qaytarilmaydi.

Mazkur jurnalda maqolalar chop etish uchun quyidagi havolalarga maqola, reklama, hikoya va boshqa ijodiy materiallar yuborishingiz mumkin.

Materiallar va reklamalar pullik asosda chop etiladi.

E-mail: sq143235@gmail.com

Bot: @iqtisodiyot\_77

Tel.: 93 718 40 07

Jurnalga istalgan payt quyidagi rekvizitlar orqali obuna bo'lishingiz mumkin. Obuna bo'lgach, @iqtisodiyot\_77 telegram sahifamizga to'lov haqidagi ma'lumotni skrinshot yoki foto shaklida jo'natishingizni so'raymiz. Shu asosda har oygi jurnal yangi sonini manzilingizga jo'natamiz.

““Yashil” iqtisodiyot va taraqqiyot” jurnali 03.11.2022-yildan O'zbekiston Respublikasi Prezidenti Adminstratsiyasi huzuridagi Axborot va ommaviy kommunikatsiyalar agentligi tomonidan №566955 reyestr raqami tartibi bo'yicha ro'yxatdan o'tkazilgan.

**Litsenziya raqami:** №046523. PNFL: 30407832680027

**Manzilimiz:** Toshkent shahar, Mirzo Ulug'bek tumani  
Kumushkon ko'chasi, 26-uy.



### Jurnalning ilmiyligi:

““Yashil” iqtisodiyot va taraqqiyot” jurnali O'zbekiston Respublikasi Oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirligi huzuridagi Oliy attestatsiya komissiyasi rayosatining 2023-yil 1-apreldagi 336/3-sonli qarori bilan ro'yxatdan o'tkazilgan.